



Beistelltrockner für Kunststoffmaterial

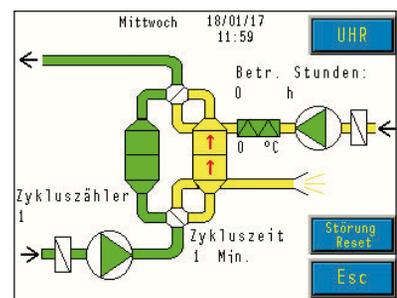
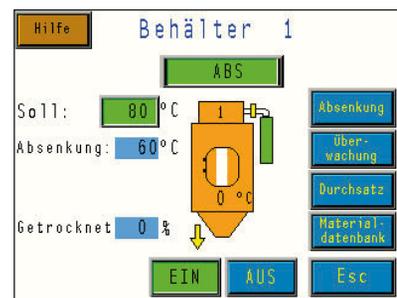
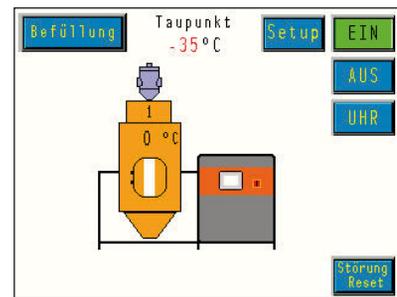
**KKT**



# TOUCH-PANEL-STEUERUNG

Die Touch-Panel-Steuerung dokumentiert alle relevanten Betriebszustände und liefert Informationen wie ...

- die Temperatur für jeden Behälter mit einer Genauigkeit von +/- 1°
- die Laufzeit der Arbeitszyklen
- die eingestellten Zeitvorgaben sowie das gewählte Programm



Die Touch-Panel-Steuerung bietet ...

- Materialdatenbank und Sprachumschaltung
- Materialerkennung, Durchsaterfassung aller Trocknungsbehälter und Alarmmeldung bei Durchsatzüberschreitung
- Absenkmodus und optional die patentierte KOCH ÖKO-Anlagensteuerung zum Schutz vor Übertrocknung und zur Energieeinsparung von bis zu 40%.
- Netzwerkfähig
- integrierte Förderanlage (Option) für bis zu 4 Förderabscheider
- optional Taupunktsteuerung mit Aufzeichnung und 24h-Anzeige des Verlaufs

Folgende drei Betriebsmodi für die optimale Granulattrocknung sind möglich:

- ECO: das Energiesparprogramm für bis zu 40 % Energieersparnis.
- NORMAL: das Basisprogramm für Ihre Standardproduktion.
- SCHNELL: das Schnellaufprogramm um höchste Materialdurchsätze bei gleichzeitig optimalster Trocknungsqualität zu trocknen.

ECO
NORMAL
SCHNELL

**EINFACH**

# OPTIMALE TROCKNUNG – MOBIL UND ENERGIESPAREND

Die mobilen Beistelltrockner der KKT-Serie sind für die optimale Trocknung hygroskopischer Granulate mit Trockenluftmengen von 55, 75 und 100 m<sup>3</sup>/h ausgelegt. Dabei passt sich die neue Trocknersteuerung automatisch den Material- und Durchsatzmengen an. Je nach Programmwahl ist es so möglich, bis zu 40 % Energie einzusparen.

Über das Touch-Panel der Steuerung wird der Bediener selbsterklärend durch die Menüs geführt, wobei sämtliche Betriebszustände wie Temperatur, Zeitvorgaben, Trocknungsdauer usw. überwacht und geändert werden können. Zeitgesteuert kann die Trocknung bereits vor Produktionsbeginn gestartet werden, so dass bei Bedarf immer getrocknetes Material zur Verfügung steht.

## TROCKNUNGSTEMPERATUR BIS 160°C

Die Beistelltrockner mit Trockenluft-Technologie arbeiten mit zwei Trockenmittelbehältern, die wechselweise in Betrieb sind. So wird Trockenluft mit einem Taupunkt von ca. -35 °C möglich, was einem Wert von 0,19 g H<sub>2</sub>O auf 1 m<sup>3</sup> entspricht.

Die mögliche Trocknungstemperatur von bis zu 160 °C erlaubt auch die Trocknung von extrem anspruchsvollen Kunststoffen. Durch die Installation der modularen Trocknungsbehälter mit Volumen von 12, 24, 40, 60, 100, 150, 200 und 300 Litern kann die Beistelltrockner-Serie allen Anforderungen Ihrer Produktion gerecht werden.

## BAUKASTENSYSTEM

Von einem Beistelltrockner der KKT-Serie können zwei nebeneinander stehende Verarbeitungsmaschinen versorgt werden.

Der Trocknungsbehälter hat einen, für alle KOCH-Zwischentrichter geeigneten Aufspannflansch. Auf diesen wiederum passen alle KOCH-Fördergeräte



### KKT 55 - Der Mobile mit Trockenlufttechnik ...

- für eine Trockenluftmenge von 55 m<sup>3</sup>/h
- Einzelbehälter (bis 150 Liter) oder 3 Behälter bis zu einem Gesamtvolumen von 120 Litern neben dem Trocknungsaggregat ankoppelbar
- Einzelbehälter bis zu 100 Liter können hinter dem Trockneraggregat montiert werden
- Mikrofilter, Überlastungsschutz, Motorschutzschalter und Luftkontrolle für einen sicheren Betrieb
- optional mit patentierten KOCH-ÖKO Anlagensteuerung und mit einer integrierten Förderanlagensteuerung zur Ansteuerung von bis zu 4 Förderabscheidern
- ohne Druckluft

## BEISTELL-TROCKENLUFTTROCKNER TYP KKT 55

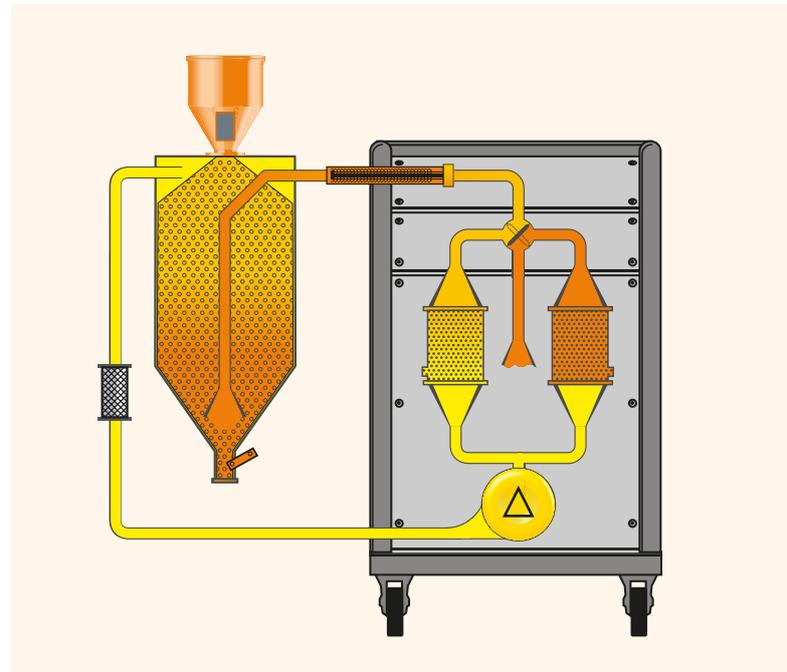
KKT 55 UND KKT75



KKT 55 UND KKT75



KKT 55 UND KKT75



**SPARSAM**



## KKT 75 - Der starke Mobile mit Trockenlufttechnik ...

- für eine Trockenluftmenge von 75 m<sup>3</sup>/h
- Trocknung direkt an der Verarbeitungsmaschine
- Einfärben und Mischen sind parallel zur Trocknung möglich
- Schneller Einsatzortwechsel an jede Verarbeitungsmaschine
- Einzelbehälter bis 200 Liter und maximal 3 Behälter bis 160 Liter Gesamtvolumen ankoppelbar
- ein Einzelbehälter bauseits hinter dem Trockneraggregat (bis 100 Liter) möglich
- Mikrofilter
- Überlastungsschutz und Motorschutzschalter
- Trockenluftkontrolle
- optional mit pat. KOCH-ÖKO-Anlagensteuerung und mit einer integrierten Förderanlagensteuerung zur Ansteuerung von bis zu 4 Förderabscheidern
- ohne Druckluft

## BEISTELL-TROCKENLUFTTROCKNER TYP KKT 75

### Trocknerkreislauf KKT 55 und KKT 75

Der erste Trockenmittelbehälter (gelb) trocknet, während der zweite Behälter (orange) regeneriert wird. Schaltet das Mischventil um, wird der erste Trockenmittelbehälter regeneriert, während der zweite Behälter trocknet.

Wird im Behälter getrocknetes Material längere Zeit vorgehalten, so versetzt die optional erhältliche KOCH-ÖKO-Anlagensteuerung diesen in Ruhestellung, um das Material vor Übertrocknung zu schützen und Energie zu sparen.

KKT 55 UND KKT75



KKT 55 UND KKT75



MODULARES BEHÄLTERSYSTEM BEI KKT 75



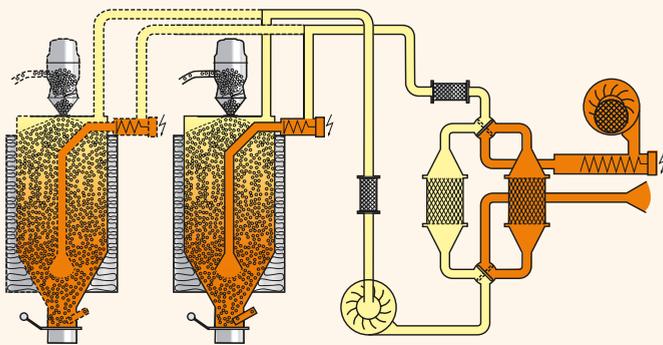
**PATENTIERT**

## KKT 100S - Der stärkste Mobile mit Trockenlufttechnik ...



- für eine Trockenluftmenge von 100 m<sup>3</sup>/h
- bewährte CKT-Technik
- Mobilität als wichtiger Faktor Ihrer Produktion
- 3 Mikrofilter sorgen für einen sicheren Betrieb
- speziell entwickelte, absolut dichte Trennweichen
- ein Einzelbehälter bis 300 l Gesamtvolumen ankoppelbar
- max. 4 Behälter bis max. 200 l Gesamtvolumen ankoppelbar
- Überlastungsschutz und Motorschutzschalter
- Trockenluftkontrolle
- optional mit patentierter KOCH-ÖKO-Anlagensteuerung und Taupunktsteuerung
- ohne Druckluft

## BEISTELL-TROCKENLUFTTROCKNER TYP KKT 100S



### Trocknerkreislauf KKT 100S

Der stärkste Beistelltrockner von KOCH-TECHNIK bietet eine permanente Bereitstellung von Trockenluft – auch während der Regenerierungsphase – durch zwei unabhängig voneinander arbeitenden Trockenkreisläufe.

### VERSORGUNG VON ZWEI MASCHINEN BEI KKT 100S



# STARK

# TECHNISCHE DATEN



Maß X bei 40 / 60 / 100 / 200 l = 400 mm bei 12 l + 24 l = 530 mm



## Typ KKT 55

Trockenluftmenge	55 m <sup>3</sup> /h
Regenerierheizung	1,4 kW
Anschlusswert Trocknungsbehälter*	1,0 - 3,0 kW
Durchschnittsverbrauch**	1,1 / 1,5 / 2 kW
Gebläseleistung	0,25 kW
Trocknungstrichter (in Liter)	12 / 20 / 40 / 60 / 100
3 Behälter mit Gesamtvolumen max.	120 Liter
Temperaturbereich	60°C bis 160°C

\* Heizung abhängig von der Behältergröße; \*\* mit 1, 2 oder 3 Behältern

## Typ KKT 75

Trockenluftmenge	75 m <sup>3</sup> /h
Regenerierheizung	1,7 kW
Anschlusswert Trocknungsbehälter*	1,0 - 3,0 kW
Durchschnittsverbrauch**	1,8 / 2,2 / 3 kW
Gebläseleistung	0,25 kW
Trocknungstrichter (in Liter)	12 / 20 / 40 / 60 / 100 / 150 / 200
3 Behälter mit Gesamtvolumen max.	160 Liter
Temperaturbereich	60°C bis 160°C

\* Heizung abhängig von der Behältergröße; \*\* mit 1, 2 oder 3 Behältern

## Typ KKT 100S

Trockenluftmenge	100 m <sup>3</sup> /h
Regenerierheizung	3,0 kW
Anschlusswert Trocknungsbehälter*	1,0 - 4,5 kW
Durchschnittsverbrauch**	3,5 / 4,5 / 5,5 kW
Gebläseleistung	2 x 0,25 kW
Trocknungstrichter (in Liter)	20 / 40 / 60 / 100 / 150 / 200 / 300
4 Behälter mit Gesamtvolumen max.	200 Liter
Temperaturbereich	60°C bis 160°C

\* Heizung abhängig von der Behältergröße; \*\* mit 1, 2 oder 3 Behältern

## Durchsatzleistung\* kg/h mit 100 Liter bei Temperatur in °C

Material	Durchsatz	Temperatur	Material	Durchsatz	Temperatur
<b>ABS</b>	42 kg/h	80 °C	<b>PETP</b>	27 kg/h	120 °C
<b>CA</b>	31 kg/h	75 °C	<b>PMMA</b>	35 kg/h	80 °C
<b>CAB</b>	28 kg/h	75 °C	<b>POM</b>	38 kg/h	105 °C
<b>PA 6</b>	24 kg/h	80 °C	<b>PP</b>	40 kg/h	100 °C
<b>PA 12</b>	26 kg/h	95 °C	<b>PS</b>	50 kg/h	80 °C
<b>PC</b>	35 kg/h	120 °C	<b>PUR</b>	35 kg/h	90 °C
<b>PE</b>	44 kg/h	95 °C	<b>SAN</b>	45 kg/h	80 °C

\* Richtwerte – je nach Anfangsfeuchte abweichend

## Durchsatzleistung\* kg/h mit 200 Liter bei Temperatur in °C

Material	Durchsatz	Temperatur	Material	Durchsatz	Temperatur
<b>ABS</b>	65 kg/h	80 °C	<b>PETP</b>	47 kg/h	120 °C
<b>CA</b>	45 kg/h	75 °C	<b>PMMA</b>	55 kg/h	80 °C
<b>CAB</b>	37 kg/h	75 °C	<b>POM</b>	54 kg/h	105 °C
<b>PA 6</b>	30 kg/h	80 °C	<b>PP</b>	60 kg/h	100 °C
<b>PA 12</b>	35 kg/h	95 °C	<b>PS</b>	82 kg/h	80 °C
<b>PC</b>	45 kg/h	120 °C	<b>PUR</b>	48 kg/h	90 °C
<b>PE</b>	70 kg/h	95 °C	<b>SAN</b>	60 kg/h	80 °C

\* Richtwerte – je nach Anfangsfeuchte abweichend

## Durchsatzleistung\* kg/h mit 300 Liter bei Temperatur in °C

Material	Durchsatz	Temperatur	Material	Durchsatz	Temperatur
<b>ABS</b>	85 kg/h	80 °C	<b>PETP</b>	57 kg/h	120 °C
<b>CA</b>	52 kg/h	75 °C	<b>PMMA</b>	68 kg/h	80 °C
<b>CAB</b>	46 kg/h	75 °C	<b>POM</b>	75 kg/h	105 °C
<b>PA 6</b>	55 kg/h	80 °C	<b>PP</b>	82 kg/h	100 °C
<b>PA 12</b>	58 kg/h	95 °C	<b>PS</b>	100 kg/h	80 °C
<b>PC</b>	82 kg/h	120 °C	<b>PUR</b>	73 kg/h	90 °C
<b>PE</b>	90 kg/h	95 °C	<b>SAN</b>	80 kg/h	80 °C

\* Richtwerte – je nach Anfangsfeuchte abweichend

# EXPAND YOUR CAPABILITIES

## MISCHEN UND DOSIEREN

Wir sind Spezialisten im Dosieren, Mischen und Einfärben von Kunststoffmaterial! Sie erhalten von uns genaue, zuverlässige Technik – für Spritzgießmaschinen und Extruder.



## FÖRDERN

Wir bieten Peripheriegeräte zur Materialversorgung Ihrer Kunststoffverarbeitung. Unsere Kompakt- und Einzelfördergeräte transportieren Material schnell und sauber zu Spritzgießmaschinen und Extrudern.



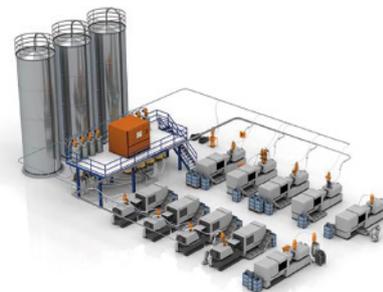
## TROCKNEN

Unsere Trockner für Kunststoffgranulat zeichnen sich durch ihre hohe Effizienz und Wirtschaftlichkeit aus.



## ZENTRALFÖRDERANLAGEN

Wir planen, fertigen und installieren Ihre zentrale Materialversorgungsanlage. Konzipiert ganz nach Ihren Wünschen und angepasst an Ihre Kunststoffverarbeitung.



Finden Sie Ihren persönlichen Ansprechpartner auf unserer Homepage

Werner Koch Maschinenteknik GmbH

Industriestr. 3 | 75228 Ispringen | Germany

Tel. +49 7231 8009-0 | Fax +49 7231 8009-60 | [info@koch-technik.de](mailto:info@koch-technik.de) | [www.koch-technik.com](http://www.koch-technik.com)

