



塑料行业的辅助设备

混料 | 计量 | 输送 | 干燥



德国总公司：**WERNER KOCH MASCHINENTECHNIK GMBH**  
中国分公司：科豪机械设备(深圳)有限公司

近 50 年来，科豪品牌一直与塑料材料的混合、配料、输送和干燥密不可分。公司总部位于巴登符腾堡州的伊斯普林根，距离普福尔茨海姆不远。公司在法国、英国、俄罗斯联邦、中国、印度和墨西哥设有子公司，并在世界各地设有代表处。科豪系统在全球范围内的数千套案例证明了其在塑料加工行业的认可度和可靠性。

老客户所占的比例特别高，这表明我们通过研发、创新、众多专利、服务和高度可靠的技术，正确理解了市场信号并实现了目标。



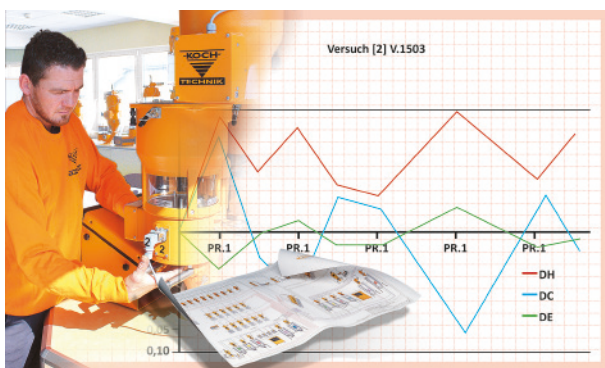
工厂1：  
位于德国伊斯普林根的公司总部，行政和生产部门



工厂2：  
位于德国戈布里申的干燥机工厂



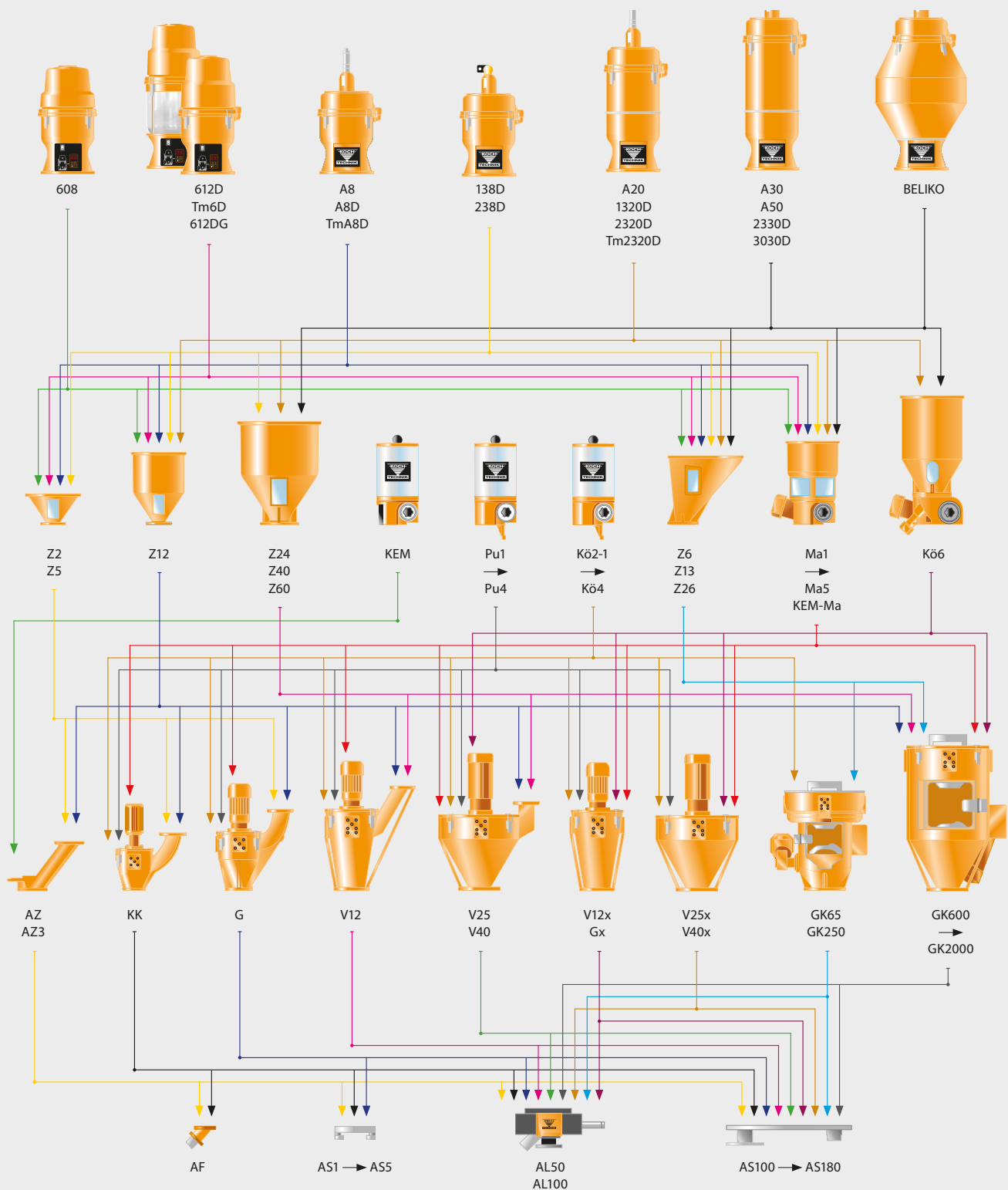
现代化的高架仓库可快速提供备件和易损件



通过持续监控实现最佳产品质量



通过了国际质量认证



只有那些能根据市场需求灵活调整技术的企业才能真正取得成功。

灵活应对意味着组合设备、省略设备、重新安排设备！KOCH 模块化系统以模块化理念为基础：在一个精心设计的模块化系统中，所有设备都能组合在一起，每种设备都能与另一种设备互为补充。

操作简便，且无需工具：

- 折叠式输送机挡板
- 输送机可 360 度旋转
- 配料站可移动
- 设备和系统在多年后仍可与最新技术相结合

# KOCH 模块化系统

# 复杂的配料和混合技术

全球有 **5000** 多家公司使用科豪的设备和系统。客户有多少，他们的要求就有多少。作为机械技术专家，我们通过模块化系统来满足这些个性化需求：在科豪模块化系统中，设备可以相互组合、补充和灵活布置，因此可以完全满足客户的特殊要求。

科豪将四十多年的丰富经验与最先进的技术以及近年来久经考验的新研发成果相结合。

## 色母机- 型号KEM

我们久经考验的 **KEM-TOUCH** 直接着色设备采用腔体定量给料，是使用色母粒给塑料材料着色的最简单、最有效的解决方案。

### 优势和特点：

- 5 个程序（注塑和挤出）
- 100 个配方记忆位置
- 精确的步进电机实现恒定配料
- 3.5 英寸触摸控制器



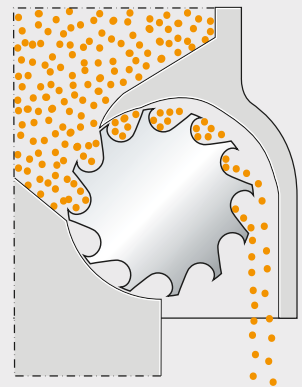
## 腔室体积式配料

(KOCH 专利)，精度为  $\pm 0.15\%$ ，适用于色母、粉末和粉碎料

定量滚轮的每个腔室在排出之前都会被均匀填满。恒定的速度保证了较高的配料精度。

### 优势和特点：

- 5种计量滚轮，适用于 2 克至 10,000 克的注射重量
- 滚轮更换简单
- 定量精度高



## 带搅拌器的体积计量

**KOCH Kö** (色母、**Pu** (粉料) 和**Ma** (碎料料)) 配料装置的配料具有最高的配方精度。带搅拌的预搅拌器可确保均匀的预搅拌。定量供料和混合装置可进行模块化调整和补充，以便与配套的 **KOCH** 输送机一起用于注塑、吹塑和挤出。

### 优势和特点

- - 机器产量高达 **500** 公斤/小时
- 底座由 压铸铝或 **V2A** 不锈钢制成
- 通过腔体容积进行配料

用于配料站和预混器的新型 **SLT** 和 **MCT** 控制单元配有 **7** 英寸彩色触摸显示屏，可简化操作，方便用户使用。

### 优势和特点

- - 带支架的移动式可扩展控制装置
- **7** 英寸彩色触摸显示屏，操作简便
- 报警历史和配方管理 (最多 **100** 个配方)
- 密码和用户管理
- 用于远程维护的以太网连接，便于监控
- 可完全集成到 **KOCH** 可视化软件中



带两个 **Kö** 配料站和新型 **SLT** 和 **MCT** 控制单元 (带 **7**" 彩色触摸显示屏) 的 **G** 型搅拌机

## GRAVIKO

带混合器的专利重量计量称重系统

专利的 **GRAVIKO** 采用精密滑阀对塑料材料进行配料，重复精度高，性能可靠。**GRAVIKOS** 的机器吞吐量为 **80、250、600、800、1000、1500** 和 **2000** 公斤/小时。用户只需一次操作，即可轻松完成配料、称重、检查、校正和分析。控制系统可识别称量过程中的外部干扰并进行补偿。水平搅拌器可确保最佳的预混合效果。

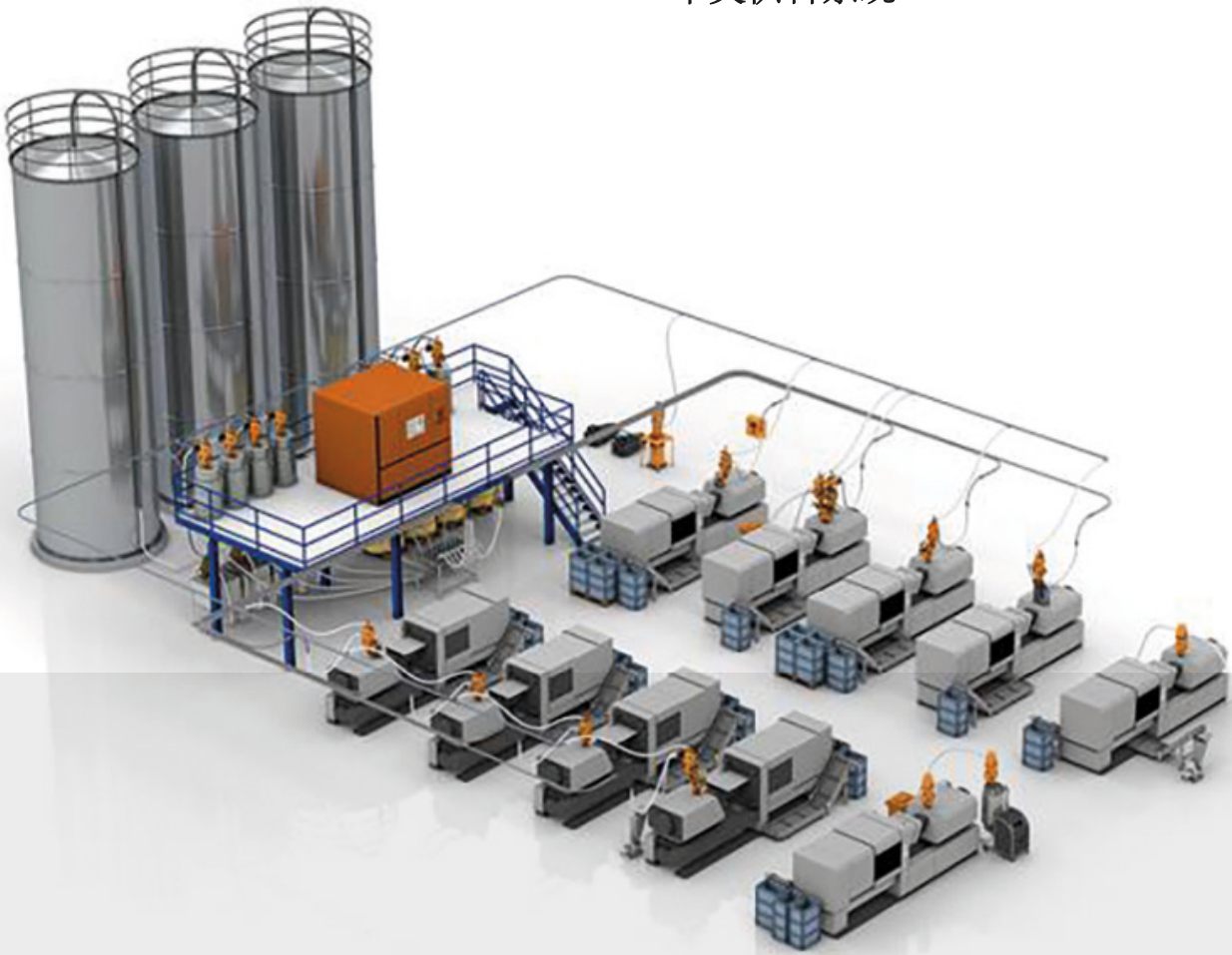
### 优势和特点

- - 使用精密滑块进行配料
- 精确配料和称重、检查、校正和评估
- 一次操作完成
- 可立即纠错和补偿
- 通过滑动和旋转装置实现简单的物料更换

**GRAVIKO GK65** 型采用模块化系统，配有 **MCm-G** 触摸控制装置，可旋转、折叠和滑动，无需任何工具！



## 中央供料系统



### 供料系统

工业 4.0 的灵活材料供应

**KOCH-TECHNIK** 为您规划、制造和安装集中供料系统，该系统根据您的要求进行设计，完全满足您的塑料加工需求。**KOCH** 输送系统的模块化设计使系统具有可扩展性和前瞻性。

从存储和物料分配到干燥，再到加工设备上的混合和输送技术：通过 **KOCH** 可视化软件，我们还为您提供物料供应和生产控制系统之间的接口，从而简化了整个流程，并实现了可靠的操作和监控。



中央材料供应系统中的色母机  
- 工业 4.0 灵活材料供应系统的典范

## 输送

## 除湿干燥机

完美的干燥效果，较低的运行成本。要生产出完美无瑕的最终产品，必须对塑料颗粒进行最佳干燥。因此，**KOCH** 干燥机使用露点在 **-55 °C** 及以下的极干燥空气，既节约能源又保护材料。

采用专利的 **ECO** 系统控制，不仅能确保质量稳定，还能防止颗粒过度干燥。由于能耗低，您可以节省多达 **50%** 的能源成本。干燥机可根据您的需求量身定制，或根据您的系统进行专门调整。

### 优势和特点

- - 110 - 2,000 m<sup>3</sup>/h 干燥风量
- 500 m<sup>3</sup>/h 以上的干燥风机标配变频控制，专利的 **ECO** 控制高达 50%
- 节约能源成本



中央干燥系统共有三台 **CKT** 干燥空气干燥机，为宝洁制造有限公司的 38 个干燥容器提供高达 1600 m<sup>3</sup>/h 的干燥空气。



**CKT 500** 干燥机带12个烘干桶



**EKO 300** 干燥机带6 x 100 L 烘干桶

## 移动式干燥机

移动性是生产中的重要因素 用于吸湿性物料的 **KKT** 干燥机系列的设计干燥风量为 **55、75 或 100 m<sup>3</sup>/h**。此外，这些侧面干燥机现在还配备了专利开关控制装置，可根据物料和产量进行调节。因此，在 **ECO** 模式下可节省高达 **40%** 的能源成本。

### 优势和特点

- - 5.7 英寸触摸控制面板
- 移动和灵活使用
- 专利开关控制可节省高达 **40%** 的能源成本
- 最多四个烘干容器



**KKT** - 移动式干燥机 (带触摸控制屏)

# 扩展您的能力

## 混料和配料

我们是塑料材料配料、混合和着色方面的专家！  
我们为注塑机和挤出机提供精确、可靠的技术。



## 输送

我们提供外围设备，为您的塑料加工操作提供物料。  
我们的输送机结构紧凑，可将物料快速、干净地输送到注塑机和挤出机。



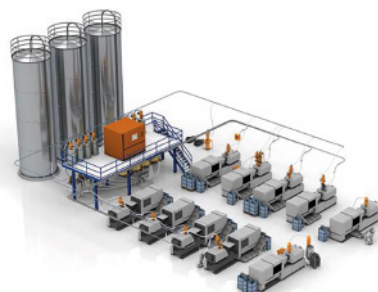
## 干燥

我们的塑料颗粒干燥机具有效率高、成本低的特点。



## 中央供料系统

我们为您规划、制造和安装集中供料系统。完全按照您的意愿设计，并为您的塑料加工量身定制。



在我们的主页上查找您的业务联系人

科豪机械设备(深圳)有限公司

中国广东省深圳市宝安区航空路华丰智谷C座一楼101号

Tel. +86 (0)755 23496341 | sales01@koch-technik-china.com | www.koch-technik.com

