



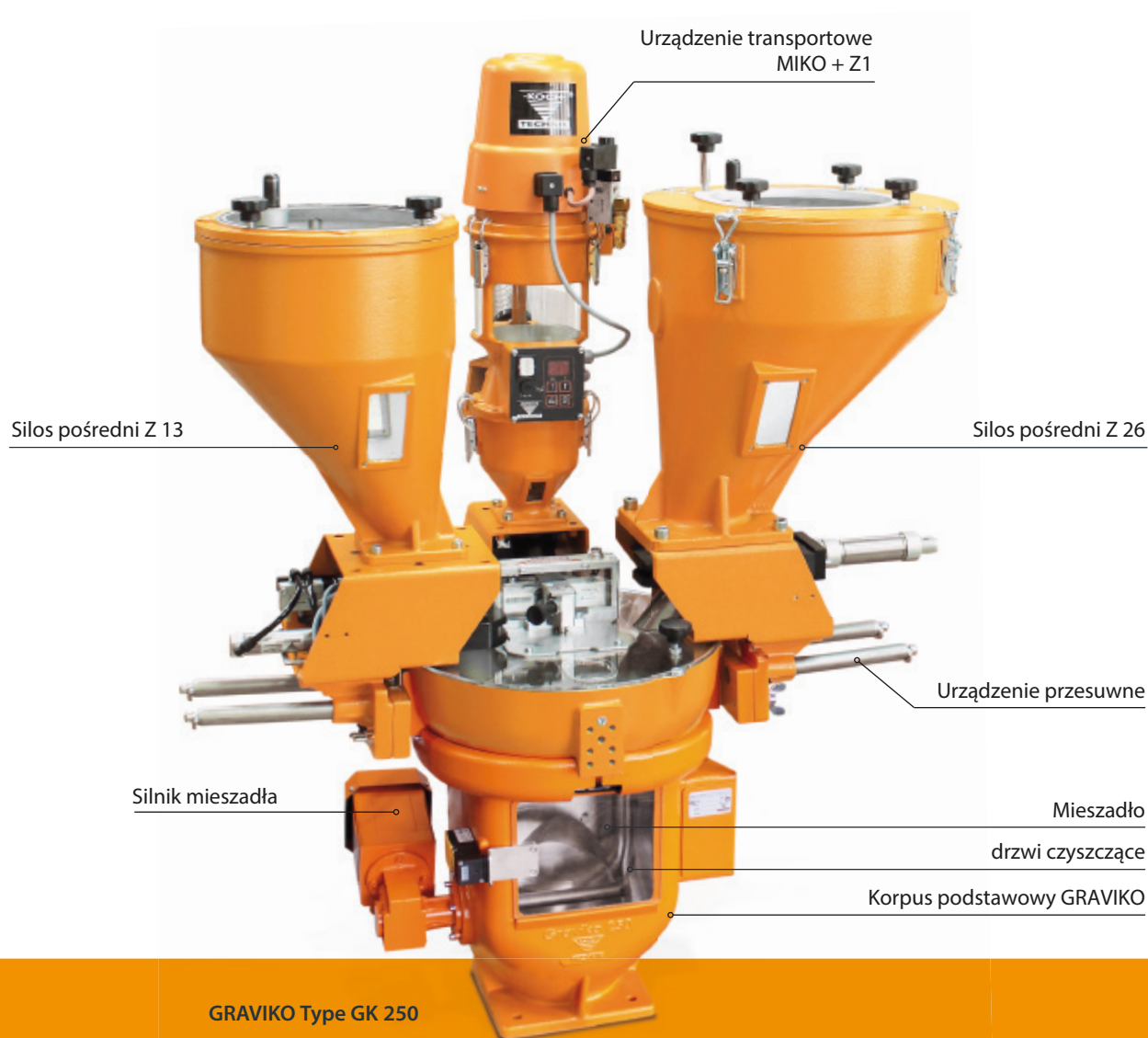
Gravimetryczny system dozowania i ważący dla materiałów plastikowych

GRAVIKO

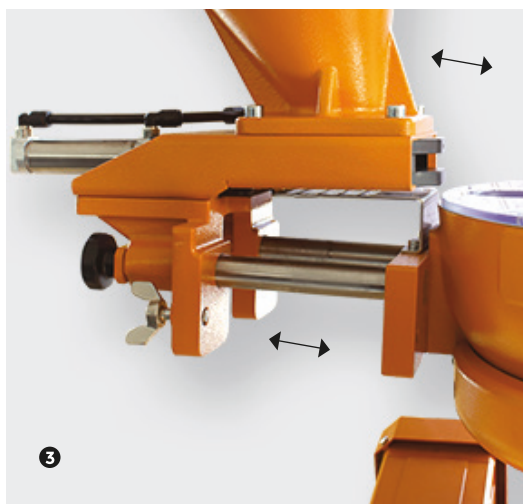


DOKŁADNE DOZOWANIE, WAŻENIE I MIESZANIE

Patenty GRAVIKO dozują materiały sztuczne precyzyjnie i niezawodnie, z najwyższą dokładnością powtarzalności. Dokładne i powtarzalne dozowanie decyduje o jakości każdego produktu końcowego wytwarzanego w procesie technologicznym. Bez precyzyjnego dozowania i ważenia surowców, dodatków i innych komponentów nie można osiągnąć charakterystycznych cech wielu części formowanych. Do dokładnego dozowania został opracowany system GRAVIKO – opatentowany system dozowania i ważenia grawimetrycznego, który wyróżnia się wysoką powtarzalnością.



GRAVIKO



ZASADA DZIAŁANIA

Za pomocą zasuw, opcjonalnie z precyzyjnym dozowaniem objętościowym (dawkowanie komorowe), poszczególne komponenty, takie jak granulaty, proszki, przemiał lub kaszka, są dozowane do pojemnika wagowego. Najmniejsze ilości są dozowane z dokładnością do 0,001 s. Jedna lub dwie komórki wagowe rejestrują rzeczywistą masę komponentów i przekazują dane do sterownika KOCH. Sterowanie porównuje te wartości z obliczoną masą docelową. Ważenie każdej porcji odbywa się setki razy z rzędu, przy czym wahania są kompensowane w kolejnych cyklach dozowania. Gdy masa rzeczywista zgadza się z wartością docelową, materiał sypki zostaje opróżniony do mieszalnika. Mieszadło dokładnie miesza dodaną porcję przed przetwarzaniem na maszynie.

W zależności od wydajności maszyny przetwórczej, w wersji podstawowej można przetwarzać do ośmiu różnych materiałów. GRAVIKO może być bezpośrednio zastosowany na wtryskarce lub wylączarce i jest kompatybilny ze wszystkimi urządzeniami i akcesoriami KOCH-TECHNIK.

1

GRAVIKO GK 600

z zasobnikiem pośrednim Z13
i separatorem materiałowym A8

2

GRAVIKO GK 65

w systemie modułowym z jednostką sterującą MCm-G touch Do wydajności maszyny do 80 kg/h

Do czterech komponentów może być dozowanych za pomocą zasuw, bądź sprawdzonych stacji do dozowania proszków, masterbatchu lub granulat (Pu/Ma/Kö).

Wszystkie komponenty są dokładnie ważone i dokładnie mieszane przed dalszym przetwarzaniem.

GRAVIKO można rozłożyć bez użycia narzędzi w ciągu dwóch minut.

GRAVIKO GK 250

Model GK 250 jest oparty na tej samej konstrukcji co GK 65, lecz jest większy i przeznaczony do wydajności do 250 kg/h.

W systemie modułowym można zintegrować do 4 stacji dozujących.

GRAVIKO GK 600, GRAVIKO GK 800, GRAVIKO GK 1000

Do wydajności maszyny odpowiednio:
600 kg/h, 800 kg/h i 1000 kg/h.

W zależności od konfiguracji, w systemie modułowym można zastosować od 4 do 8 stacji dozujących.

Granulat, proszek, przemiał czy kaszka – każdy materiał jest tu indywidualnie ważony, rejestrowany i jednorodnie mieszany przed przetwarzaniem.

3

DEMONTOWANIE GRAVIKO

Demontaż GRAVIKO GK odbywa się bez użycia narzędzi w ciągu dwóch minut. Stacje dozujące można szybko wysunąć na zewnątrz po odkręceniu dwóch śrub motylkowych.

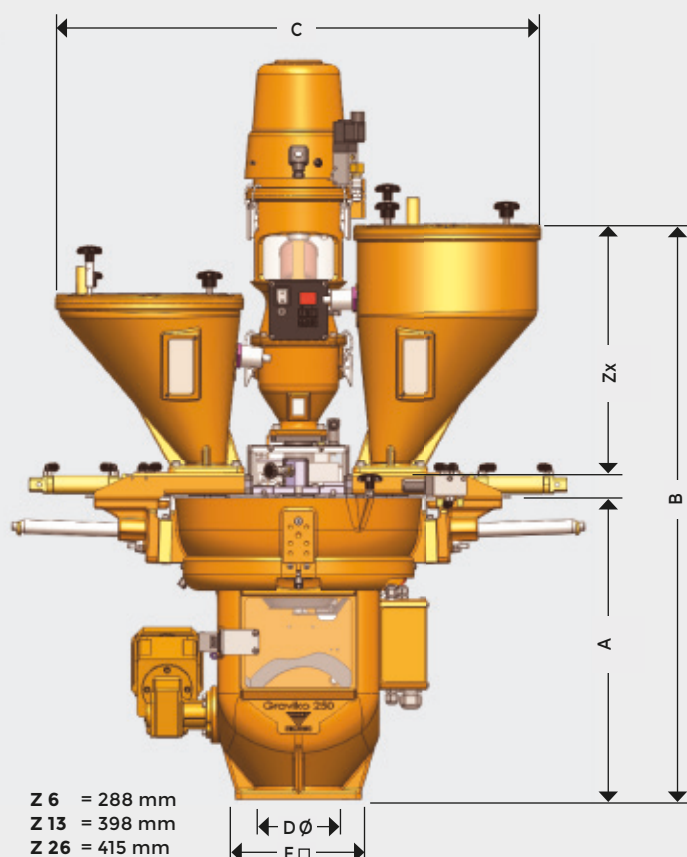
4

MECHANIZM OBROTOWY

Przy dawkowaniu powyżej 800 kg/h mechanizm przesuwany zostaje zastąpiony mechanizmem obrotowym o 90°, co ułatwia wymianę materiału i czyszczenie.

OPATENTOWANY

DANE TECHNICZNE



GRAVIKO w widoku eksplodowanym

- ❶ Pokrywa
- ❷ Pojemnik wagowy z precyzyjną komórką wagową
- ❸ Drzwi do czyszczenia (okno)



WSZYSTKIE SYSTEMY DOZUJĄCE GRAVIKO MOGĄ PRZETWARZAĆ DO 5 KOMPONENTÓW MATERIAŁOWYCH ZA POMOCĄ PODAJNIKÓW DWU-KOMPONENTOWYCH.

Typ	Wydajność kg/h*	Obudowa	liczba stacji max.	Moc kW	Napięcie V/Hz
GK 65	80	GKAL	4	0,19	400/50
GK 250	250	GKAL	4	0,19	400/50
GK 600	600	V2A	4/6	0,19	400/50
GK 800	800	V2A	5	0,47	400/50
GK 1000	1000	V2A	6	0,47	400/50
GK 1500	1500	V2A	6	0,47	400/50
GK 2000	2000	V2A	8	0,47	400/50

* Wymagania: Gęstość nasypowa > 0,65 kg/h (z jednostką podającą D 50)

Typ	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E □ mm
GK 65	405	A + 35 + Zx	671	50	140
GK 250	485	A + 35 + Zx	729	96	200
GK 600	700	A + 35 + Zx	910	96	200
GK 800	980	A + ZF* + Zx	1060	96	330
GK 1000	1161	A + ZF* + Zx	1190	96	330
GK 1500	1362	A + ZF* + Zx	1190	96	330
GK 2000	1658	A + ZF* + Zx	1449	96	300

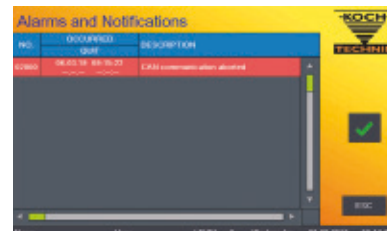
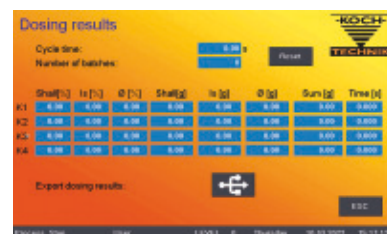
* ZF = Jednostka podająca (w zależności od typu: wykonanie płaskie 35 mm, wykonanie wysokie 142 - 225 mm)

PRECYZYJNIE

STEROWANIE

STEROWANIE TYPU MCGT

MCGT to łatwe w obsłudze urządzenie sterujące dla systemów dozowania grawimetrycznego. Za pomocą sterownika możliwa jest dokumentacja wszystkich parametrów dozowania, w tym wyników. Po wprowadzeniu receptury w procentach, dozowanie odbywa się od pierwszego cyklu, bez konieczności manualnej kalibracji.



WYŚWIETLACZ

- TFT-LCD 7", 24bit z podświetleniem LED i funkcją dotykową

SPRZĘT

- Procesor 16bit ARM 9 oraz do 4 GB pamięci wewnętrznej
- Gniazdo na kartę SD oraz opcjonalne interfejsy: Ethernet, USB, RS232/422
- Sterowanie do 4 jednostek dozujących (8 jednostek dozujących opcjonalnie)

OPROGRAMOWANIE

- Oprogramowanie o bardzo łatwej obsłudze
- Zmiana języka: wyświetlanie w 16 językach narodowych
- Ręczna obsługa wszystkich funkcji (czyszczenie i tryb ustawiania)
- 100 receptur i program dla materiału mielonego
- Parametry dozowania z wyświetlaniem wartości zadanej i rzeczywistej
- Ustawienie ilości dozowanej np. dla napełniania oktabinu
- Port USB do eksportu zapisanych danych dozowania
- Implementowany serwer FTP (możliwość ustawienia adresu IP i DNS)
- 3 poziomy hasel i zarządzanie hasłami
- Rejestracja alarmów, konfiguracja alarmów i monitoring tolerancji
- Integracja z oprogramowaniem wizualizacyjnym (opcjonalnie)
- Sterowanie do 4 komponentów do podawania materiału (do 8 podajników opcjonalnie)

Alarm table

Alarm definition
Results
Graphic weighed value display
Dosing parameters

EXPAND YOUR CAPABILITIES

MIESZANIE I DOZOWANIE

Jesteśmy specjalistami w dozowaniu, mieszaniu i barwieniu materiałów sztucznych! Oferujemy precyzyjną i niezawodną technologię – do maszyn wtryskowych i ekstruderów.



TRANSPORTOWAĆ

Oferujemy urządzenia peryferyjne do zasilania Państwa przetwórstwa tworzyw sztucznych. Nasze urządzenia kompaktowe i do indywidualnego transportu materiału szybko i czysto dostarczają materiał do maszyn wtryskowych i ekstruderów.



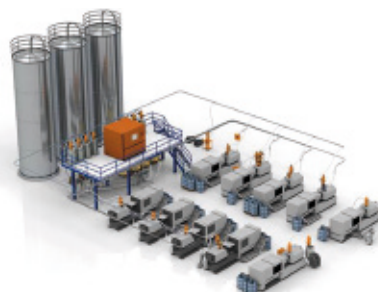
SUSZENIE

Nasze suszarki do granulatów tworzyw sztucznych wyróżniają się wysoką efektywnością i opłacalnością.



CENTRALNE SYSTEMY TRANSPORTOWE

Projektujemy, produkujemy i instalujemy Państwa centralny system zasilania materiałem. Zaprojektowany zgodnie z Państwa życzeniami i dostosowany do Państwa przetwórstwa tworzyw sztucznych.



Znajdź swojego osobistego przedstawiciela na naszej stronie internetowej

Werner Koch Maschinenteknik GmbH

Industriestr. 3 | 75228 Ispringen | Germany

Tel. +49 7231 8009-0 | Fax +49 7231 8009-60 | info@koch-technik.de | www.koch-technik.com

